

Scheda prodotto

Regolamento delegato (UE) n. 65/2014

Nome o marchio del fornitore	Master Kitchen
Identificativo del modello	MKHD V803 E Touch BK
Consumo annuo di energia	54,0 kWh/anno
Classe di efficienza energetica	C
Efficienza fluidodinamica	10,3
Classe di efficienza fluidodinamica	E
Efficienza luminosa	55,0 lux/W
Classe di efficienza luminosa	A
Efficienza del filtraggio dei grassi	77,2 %
Classe di efficienza di filtraggio dei grassi	C
Flusso d'aria (potenza minima in condizioni d'uso normale)	217 m³/h
Flusso d'aria (potenza massima in condizioni d'uso normale)	394 m³/h
Flusso d'aria (condizioni d'uso intenso o boost)	394 m³/h
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (potenza minima in condizioni d'uso normale)	52 dB
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (potenza massima in condizioni d'uso normale)	62 dB
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (condizioni d'uso intenso o boost)	62 dB
Consumo di energia in modo standby (W)	0,70 W

Product fiche

Delegated Regulation (EU) 65/2014

Supplier name or trademark	Master Kitchen
Model identifier	MKHD V803 E Touch BK
Annual Energy Consumption	54,0 kWh/annum
Energy Efficiency Class	C
Fluid Dynamic Efficiency	10,3
Fluid Dynamic Efficiency class	E
Lighting Efficiency	55,0 Lux/W
Lighting Efficiency class	A
Grease Filtering Efficiency	77,2 %
Grease Filtering Efficiency class	C
Air flow (min speed normal use)	217 m³/h
Air flow (max speed normal use)	394 m³/h
Air flow (intensive or boost use)	394 m³/h
Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (min speed normal use)	52 dB
Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (max speed normal use)	62 dB
Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (intensive or boost use)	62 dB
Power consumption in standby mode (W)	0,70 W